

**la educación
evoluciona
para vos**



SISTEMA DE CURSADO

- **TÍTULO A OTORGAR:**
"Técnico Superior en
Mantenimiento Industrial"
- **MODALIDAD DE CURSADO:**
Presencial- Intensivo
Régimen Cuatrimestral
- **DÍAS DE CURSADO**
Viernes de 17:00 A 21:00 HS
Sábados de 09:00 A 18:00 HS
+ encuentros de prácticas (4 horas
semanales)
- **DURACIÓN**
3 años- A término
- **CONDICIONES DE
INGRESO**
Estudios Secundarios Completos

Contacto:

educationsuperior@neuquen.edu.ar
0299- 4494218

TECNICATURA SUPERIOR EN MANTENIMIENTO INDUSTRIAL

PLAN N° 685



Perfil Profesional

Competencia General

El Técnico Superior en Mantenimiento Industrial estará capacitado para aplicar y transferir conocimientos, habilidades, destrezas, valores y actitudes en situaciones reales de trabajo, conforme a criterios de profesionalidad propios de su área para gestionar el mantenimiento preventivo y correctivo del equipamiento de los procesos industriales, que permitan garantizar la operación y contribuir a la optimización de la organización. En términos más específicos, el egresado poseerá destrezas en las áreas de mantenimiento eléctrico, mecánico, hidráulico, neumático y electrónico, de instalaciones industriales, de máquinas y equipos. Se lo define como un agente de mejora y cambio local en general, y como un emprendedor de la familia profesional metal mecánico en lo particular.

Competencias Específicas

El Técnico Superior en Mantenimiento Industrial estará capacitado para realizar actividades de auxiliar del Ingeniero en mantenimiento industrial u otros, en el área de mantenimiento de una empresa o bien de forma independiente generando su propio emprendimiento.

Para ello podrá:

- Supervisar, inspeccionar y/o relevar todos los sistemas, instalaciones, equipos y herramientas para garantizar su correcto estado de funcionamiento y seguridad.
- Gestionar y determinar el mantenimiento predictivo, preventivo y correctivo de equipamiento industrial u otro; para garantizar su operación y contribuir a la productividad de la organización.
- Realizar el mantenimiento predictivo, preventivo, funcional operativo y correctivo del equipamiento, instalaciones y dispositivos industriales; teniendo en cuenta las condiciones de higiene y seguridad en el trabajo, y las normas de calidad medio ambientales, así como la legislación vigente.
- Asesorar y capacitar, acompañar y proveer al cliente en el proceso de adquisición de los insumos, equipos e instalaciones.
- Gestionar su propio emprendimiento en forma de taller, micropyme y/o Pequeña y Mediana Empresa, en sus aspectos organizativos, funcionales, de seguridad laboral y ambiental, económicos y tecnológicos apropiados y apropiables para la sostenibilidad del emprendimiento.

PRIMER AÑO

PRIMER CUATRIMESTRE

- Comprensión de Números
- Comprensión de Textos
- Mantenimiento Industrial I
- Sistemas de Representación

SEGUNDO CUATRIMESTRE

- Física Aplicada
- Herramientas Informáticas
- Sistemas Eléctricos
- Prácticas Profesionalizantes I

SEGUNDO AÑO

PRIMER CUATRIMESTRE

- Gestión del Emprendimiento
- Sistemas de Frío y Calor
- Seguridad, Higiene y Medio Ambiente
- Metrología y Ensayos

SEGUNDO CUATRIMESTRE

- Inglés Técnico
- Sistemas Hidráulicos y Neumáticos
- Gestión de Calidad
- Prácticas Profesionalizantes II

TERCER AÑO

PRIMER CUATRIMESTRE

- Mantenimiento Industrial II
- Tecnología de Materiales
- Sistemas Electrónicos
- Contabilidad Gerencial

SEGUNDO CUATRIMESTRE

- Automatización y Control
- Mantenimiento Industrial III
- Prácticas Profesionalizantes III
- Trabajo Final