

## SISTEMA DE CURSADO

la educación  
evoluciona  
para vos

- **TÍTULO A OTORGAR:**  
"Técnico Superior en  
Mantenimiento Industrial"
- **MODALIDAD DE CURSADO:**  
Presencial- Intensivo  
Régimen Cuatrimestral
- **DÍAS DE CURSADO**  
Viernes de 17:00 A 21:00 HS  
Sábados de 09:00 A 18:00 HS  
+ encuentros de prácticas (4 horas  
semanales)
- **DURACIÓN**  
3 años- A término
- **CONDICIONES DE  
INGRESO**  
Estudios Secundarios Completos

### Contacto:

[educacionsuperiortecnicaturas@gmail.com](mailto:educacionsuperiortecnicaturas@gmail.com)  
0299- 4494218

# TECNICATURA SUPERIOR EN MANTENIMIENTO INDUSTRIAL

PLAN N° 685



## Perfil Profesional

### Competencia General

**El Técnico Superior en Mantenimiento Industrial** estará capacitado para aplicar y transferir conocimientos, habilidades, destrezas, valores y actitudes en situaciones reales de trabajo, conforme a criterios de profesionalidad propios de su área para gestionar el mantenimiento preventivo y correctivo del equipamiento de los procesos industriales, que permitan garantizar la operación y contribuir a la optimización de la organización. En términos más específicos, el egresado poseerá destrezas en las áreas de mantenimiento eléctrico, mecánico, hidráulico, neumático y electrónico, de instalaciones industriales, de máquinas y equipos. Se lo define como un agente de mejora y cambio local en general, y como un emprendedor de la familia profesional metal mecánico en lo particular.

### Competencias Específicas

El Técnico Superior en Mantenimiento Industrial estará capacitado para realizar actividades de auxiliar del Ingeniero en mantenimiento industrial u otros, en el área de mantenimiento de una empresa o bien de forma independiente generando su propio emprendimiento.

Para ello podrá:

- Supervisar, inspeccionar y/o relevar todos los sistemas, instalaciones, equipos y herramientas para garantizar su correcto estado de funcionamiento y seguridad.
- Gestionar y determinar el mantenimiento predictivo, preventivo y correctivo de equipamiento industrial u otro; para garantizar su operación y contribuir a la productividad de la organización.
- Realizar el mantenimiento predictivo, preventivo, funcional operativo y correctivo del equipamiento, instalaciones y dispositivos industriales; teniendo en cuenta las condiciones de higiene y seguridad en el trabajo, y las normas de calidad medio ambientales, así como la legislación vigente.
- Asesorar y capacitar, acompañar y proveer al cliente en el proceso de adquisición de los insumos, equipos e instalaciones.
- Gestionar su propio emprendimiento en forma de taller, micropyme y/o Pequeña y Mediana Empresa, en sus aspectos organizativos, funcionales, de seguridad laboral y ambiental, económicos y tecnológicos apropiados y apropiables para la sostenibilidad del emprendimiento.

### PRIMER AÑO

#### PRIMER CUATRIMESTRE

Comprensión de Números  
Comprensión de Textos  
Mantenimiento Industrial I  
Sistemas de Representación

#### SEGUNDO CUATRIMESTRE

Física Aplicada  
Herramientas Informáticas  
Sistemas Eléctricos  
Prácticas Profesionalizantes I

### SEGUNDO AÑO

#### PRIMER CUATRIMESTRE

Gestión del Empeñamiento  
Sistemas de Frío y Calor  
Seguridad, Higiene y Medio Ambiente  
Metrología y Ensayos

#### SEGUNDO CUATRIMESTRE

Inglés Técnico  
Sistemas Hidráulicos y Neumáticos  
Gestión de Calidad  
Prácticas Profesionalizantes II

### TERCER AÑO

#### PRIMER CUATRIMESTRE

Mantenimiento Industrial II  
Tecnología de Materiales  
Sistemas Electrónicos  
Contabilidad Gerencial

#### SEGUNDO CUATRIMESTRE

Automatización y Control  
Mantenimiento Industrial III  
Prácticas Profesionalizantes III  
Trabajo Final